

**Albo Nazionale Gestori Ambientali**  
**SEZIONE REGIONALE DEL VENETO**

istituata ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di commercio, industria, artigianato e agricoltura di Venezia  
Rovigo Delta - Lagunare  
Via Forte Marghera, 151  
30173 Mestre (VE)

**Iscrizione N: VE17329**  
**Il Presidente**  
**della Sezione regionale del Veneto**  
**dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali**

**Visto** il decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152, e successive modificazioni e integrazioni e, in particolare, il decreto legislativo 3 dicembre 2010, n. 205, recante disposizioni di attuazione della direttiva 2008/98/CE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 19 novembre 2008, relativa ai rifiuti;

**Visto** il Decreto 3 giugno 2014, n. 120 del Ministero dell'ambiente, di concerto con il Ministro dello sviluppo economico e il Ministro delle infrastrutture e dei trasporti, recante il Regolamento per la definizione delle attribuzioni e delle modalità di organizzazione dell'Albo nazionale dei gestori ambientali, dei requisiti tecnici e finanziari delle imprese e dei responsabili tecnici, dei termini e delle modalità di iscrizione e dei relativi diritti annuali, e, in particolare, l'articolo 6, comma 1, lettere a) e b);

**Visto** il decreto 20 giugno 2011 recante modalità di prestazione delle garanzie finanziarie che devono essere prestate a favore dello Stato dai commercianti e intermediari dei rifiuti senza detenzione dei rifiuti stessi;

**Vista** la richiesta di variazione dell'iscrizione presentata in data 27/06/2017 registrata al numero di protocollo 14515/2017;

**Vista** la deliberazione della Sezione regionale del Veneto in data **02/08/2017** con la quale è stata accolta la domanda di variazione dell'iscrizione all'Albo nelle categorie e classi

**8 - A - dal 19/04/2016 al 19/04/2021**

dell'impresa

**C.M.T. S.R.L.**

**Vista** la deliberazione della Sezione regionale del Veneto in data **25/08/2017** con cui sono state accettate le garanzie finanziarie presentate con appendice n. 1 alla polizza fideiussoria assicurativa n. **01.000017485** prestate da **S2C Spa Compagnia di Assicurazioni di Crediti e Cauzioni** per l'importo di Euro **300.0000,00** per la categoria **8 classe A**

**DISPONE PER L'IMPRESA**  
**Art. 1**

Denominazione: C.M.T. S.R.L.  
Con Sede a: CEREAL (VR)  
Indirizzo: VIA PALESELLA, 3/D  
CAP: 37053  
C. F.: 03793570239

**LE SEGUENTI VARIAZIONI**

**Categorie e Classi:**

**Categoria 8 ord** (Intermediazione e commercio di rifiuti senza detenzione dei rifiuti stessi)  
**da Classe: B** (quantità annua complessivamente trattata superiore o uguale a 60.000 t. e inferiore a 200.000 t.)  
**a Classe: A** (quantità annua complessivamente trattata superiore o uguale a 200.000 t.)

**Art. 2**

Restano inalterate tutte le condizioni e prescrizioni contenute nel provvedimento di iscrizione Prot. N° 7822/2016 del 19/04/2016 che si intendono qui integralmente riportate.

C.M.T. S.R.L.  
Numero Iscrizione VE17329  
Provvedimento di Modifica

**Prot. n.21749/2017 del 30/08/2017**



**Albo Nazionale Gestori Ambientali**  
**SEZIONE REGIONALE DEL VENETO**

istituita ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di commercio, industria, artigianato e agricoltura di Venezia  
Rovigo Delta - Lagunare  
Via Forte Marghera, 151  
30173 Mestre (VE)

**Art. 3**  
*(ricorso)*

Avverso il presente provvedimento, è ammesso, entro 30 giorni dal ricevimento, ricorso gerarchico improprio al Comitato Nazionale dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali, Via Cristoforo Colombo, 44 – 00147 Roma, od in alternativa entro 60 gg. alla competente Sezione del Tribunale Amministrativo Regionale.

Mestre, 30/08/2017

Il Segretario  
- Marco Casadei -

Il Presidente  
- Mauro Zampieri -

**(Firma omessa ai sensi dell'art. 3, c. 2, D.Lgs. 12/02/93, n.39)**

**Imposta di bollo assolta in modalità virtuale ( Autorizzazione n.34418 del 08/07/2015 )**

